

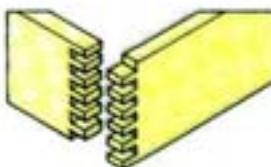


"Ténor"

Assemblage à Queue Droite



Modèle déposé



Assemblage à queue droite

Un assemblage à queue droite est un joint d'angle décoratif souvent utilisé dans la fabrication de boîtes ou de tiroirs. Tailler ce type de joints à la main est un travail extrêmement fastidieux, mais en vous aidant d'un simple gabarit, vous pouvez tailler plusieurs assemblages sur une scie circulaire à table en seulement quelques instants. Utilisez une lame qui taille un chemin large ou installez des rondelles oscillantes pour tailler les espacements entre les queues. Calculez l'espacement avec précision afin de répartir les queues régulièrement.

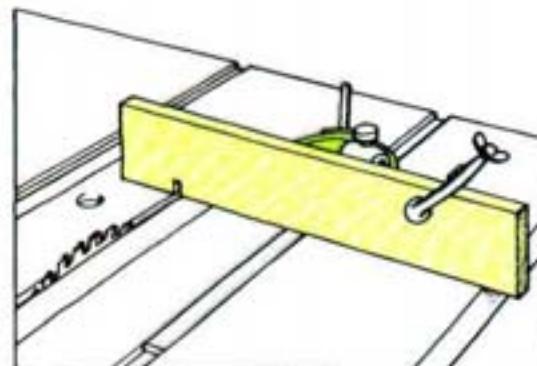
Pour fabriquer le gabarit, fixez une pièce de bois sur le guide de tronçonnage, puis, après avoir ajusté la lame de façon qu'elle dépasse juste l'épaisseur de l'ouvrage, taillez une fente dans la pièce de bois (1). Rabotez une pièce de bois dur de façon qu'elle tienne étroitement dans cette fente, débitez-en une section de 50 à 75 millimètres et collez-la sur la fente afin qu'elle forme une languette débordante (2).

Positionnez le gabarit sur le guide de tronçonnage et placez le reste de la pièce rabotée entre la lame et la languette (3), puis fixez le gabarit sur le guide et retirez la pièce de bois non collée.

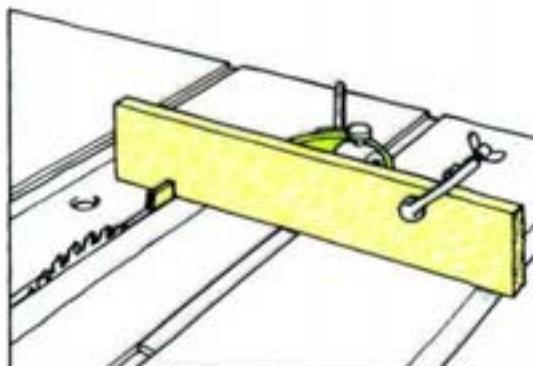
Placez le premier élément du joint sur son bout et faites-le buter contre la languette. Fixez l'ouvrage au moyen d'un serre-joints (4), puis faites-le passer sur la lame. Positionnez la fente ainsi taillée sur la languette et taillez-en une autre (5). Continuez ainsi jusqu'à ce que vous ayez taillé tous les épaulements (6).

Les queues du second élément doivent être décalées afin de pouvoir s'encastrer sur l'autre élément du joint. Placez ce second élément sur son bout comme précédemment, mais placez la pièce rabotée non collée entre la languette et l'ouvrage (7). Retirez cette pièce de bois et effectuez la première coupe, positionnez cette fente sur la languette et taillez la suivante (8). Répétez ce procédé sur toute la largeur de l'ouvrage.

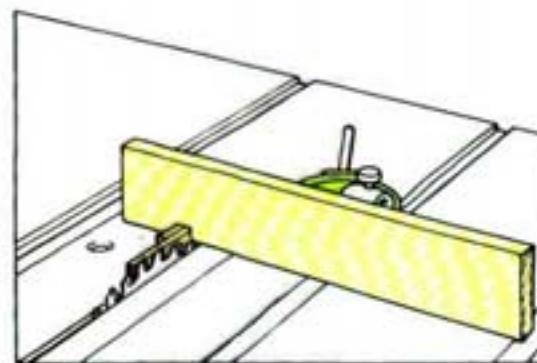
Collez et assemblez le joint, puis, une fois que la colle est sèche, rabotez les débordements.



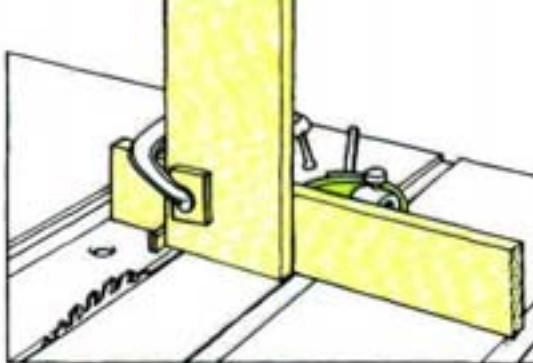
1 Effectuez une coupe sur le gabarit



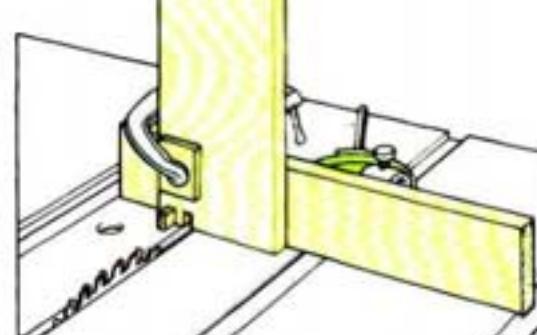
2 Collez une languette dans la fente



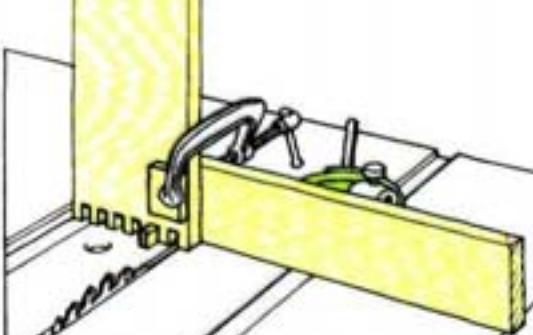
3 Placer une bande de bois entre la languette et la lame



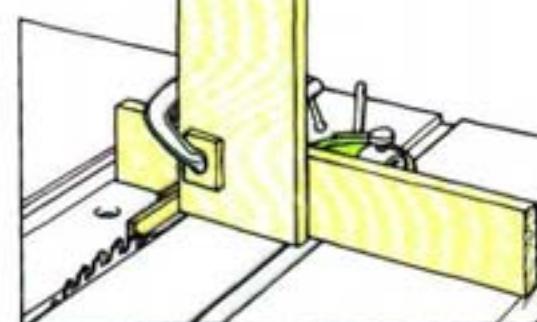
4 Appuyez l'ouvrage contre la languette



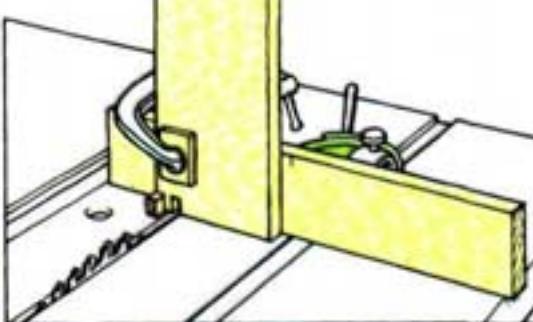
5 Introduisez la rainure sur la languette et effectuez une seconde découpe



6 Complétez la rangée de queues



7 Insérez une bande de bois entre la languette et le second élément

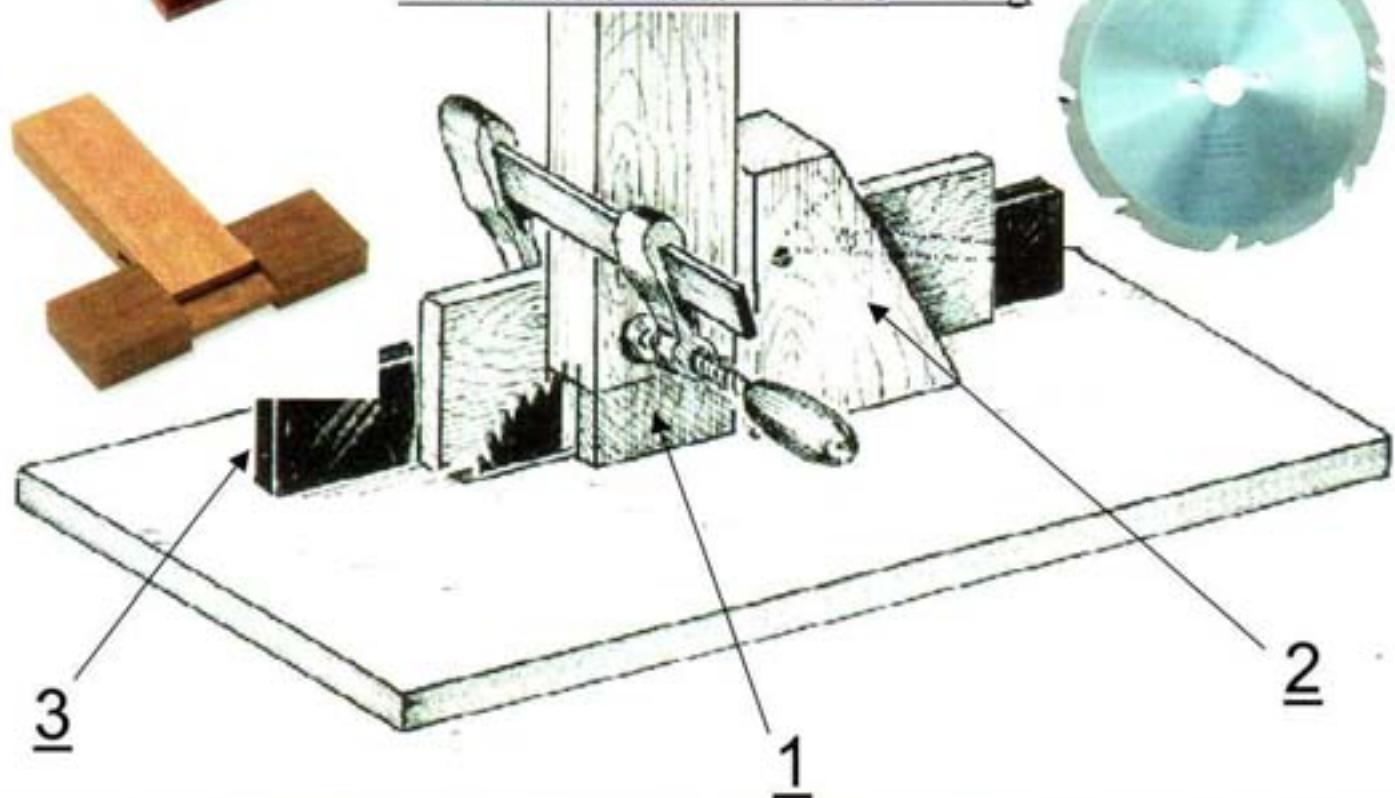


8 Positionnez la découpe sur la languette et sciez la rainure suivante

"Ténor"

Modèle déposé

Enfourchement – Tenon long



Réalisation de la rainure de 8 mm :

- a- Placez et fixez la pièce de bois (1) sur le montage (2) à l'Aide d'un serre-joints.
- b- Réglez la hauteur de la lame « Ténor » à l'aide du pied à coulisse de menuisier
- c- Réglez le guide machine (3) pour centrer la rainure
- d- Rainurez : bien maintenir l'ensemble (1 et 2) contre le guide de la machine (3)

Réalisation d'un tenon long :

- a- Placez et fixez la pièce de bois (1) sur le montage (2) à l'Aide d'un serre-joints.
- b- Réglez la hauteur de la lame « Ténor » à l'aide du pied à coulisse de menuisier
- c- Réglez le guide machine (3) pour couper un coté du tenon (usinage symétrique)
- d- Usinez : bien maintenir l'ensemble (1 et 2) contre le guide de la machine (3)
- e- Retourner la pièce de bois (1) pour tailler l'autre coté (voir figure 5)
- f- Retirez avec « Ténor » le rebut de chaque côté pour terminer le tenon (voir figure 4 et 6)

