



Texte et photos : Yves Le Guen

Affûteuse électrique

OTMT

Une affûteuse économique pour des affûtages ponctuels de lames de scie circulaire.

Dans un atelier, que l'on travaille avec des scies stationnaires ou électroportatives, l'affûtage des lames est une nécessité incontournable. Pour une qualité de coupe irréprochable, notamment avec des lames carbure, la seule solution est de les confier à un affûteur spécialisé dans les outils pour le bois. En revanche, il est toujours possible de rafraîchir le tranchant des dents à l'aide d'une pierre diamantée entre deux affûtages. L'affûteuse de lames de scie électrique OTMT, que nous avons décidé de tester ce mois-ci, permet d'après le fabricant « l'affûtage de lames de scie circulaire à dents carbure ou HSS de diamètre 90 à 305 mm avec une adaptation à toutes les formes de dentures ».



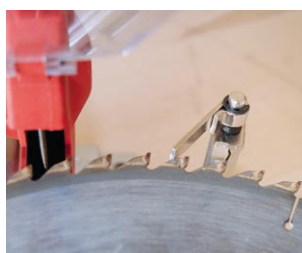
Un bras support de lame réglable, pour des lames de petit ou grand diamètre.



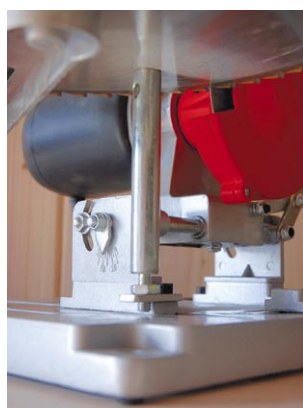
Le bras articulé porte la lame.



Le dispositif porte-lame s'adapte à toutes les dimensions d'alésage.



Le doigt de blocage d'espacement entre deux dents est monté sur ressort pour permettre la rotation de la lame.



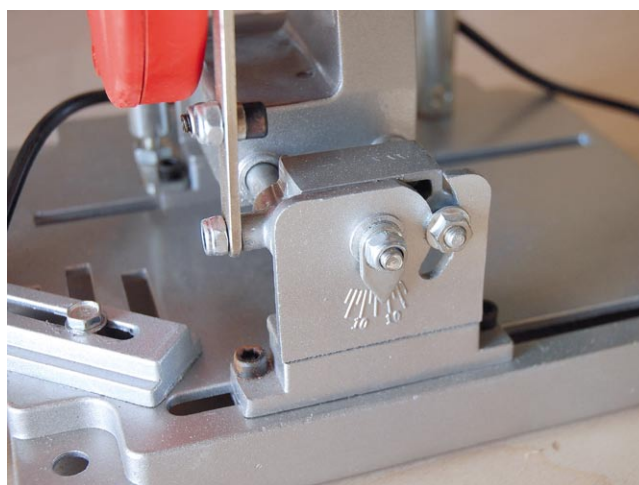
Une tige support réglable soutient la lame lors du meulage.



La face de la meule doit toujours être réglée parallèlement à celle de la dent.



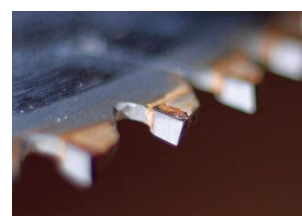
Dispositif de support et de réglage du doigt de blocage.



Le bloc-moteur peut être basculé dans les deux sens jusqu'à 25°.



La face de la meule ne travaille pas parallèlement, le réglage est mauvais et doit être modifié.



Cette fois, le réglage est correct.

Présentation

L'affûteuse de lames de scie électrique OTMT permet d'ajuster la position de la meule par rapport à la dimension de la lame et à la forme de la denture. Selon le diamètre de la lame, le bloc-moteur peut être déplacé d'avant en arrière sur sa plaque de fixation. Il peut aussi être basculé dans les deux sens jusqu'à 25°, un index indiquant l'angle obtenu. Le bras articulé porte la lame ; il est équipé d'un dispositif porte-lame qui s'adapte à toutes les dimensions d'alésage. La machine est livrée d'origine avec une meule diamant pour l'affûtage des lames à dents carbure et une meule céramique pour l'affûtage des lames HSS. La lame de scie, une fois montée sur le bras articulé, est simplement centrée sur son

support, et non serrée. La pièce conique de centrage assure un positionnement optimal et instantané. Une tige support réglable, située à proximité de la meule, assure le soutien de la lame lors du meulage et garantit sa parfaite stabilité. Pour obtenir un résultat optimal, il faudra, bien entendu, positionner le plus précisément possible la lame de scie par rapport à la meule, et ce aussi bien pour le meulage de la face de la dent dans un premier temps que pour celui du dos dans un second temps. Une fois la lame positionnée, la meule parfaitement parallèle à la face ou au dos de la dent, il ne restera plus qu'à régler le doigt de blocage d'espacement entre deux dents.




Le bloc-moteur peut être déplacé d'avant en arrière sur sa plaque de fixation.

Utilisation

Malgré un évident et énervant manque de clarté du manuel d'utilisation, aussi bien au niveau des explications que des dessins et des photos, la compréhension intellectuelle du principe d'affûtage et de la méthode de réglage de la machine est rapide. Moins rapide en revanche, tout au moins au moment de l'installation et de la première utilisation de la machine, est la phase « mise en application ». Les différents leviers, manettes et boulons ne sont pas toujours facilement accessibles ni pratiques de réglage mais, finalement, après quelques tâtonnements, on s'en sort plutôt bien. Une fois les réglages terminés, l'affûtage à proprement parler se fait confortablement. Il suffit de pousser sur le levier du bloc-moteur pour faire pénétrer la meule dans la zone d'affûtage le long de la face de la dent à affûter. Une fois la première dent affûtée, il faudra retirer le bloc-moteur vers l'arrière, faire tourner la lame d'une dent en étant vigilant à bien la bloquer contre le doigt d'espacement, pousser de nouveau le bloc-moteur, et ainsi de suite autant de fois qu'il y a de dents.

Verdict

L'affûteuse de lames de scie électrique OTMT est d'un imbattable rapport qualité-prix. Elle ne vous permettra certainement pas de vous lancer dans l'affûtage de dentures délicates, mais vous dépannera bien des fois avec des lames HSS n'ayant pas toujours besoin d'un affûtage fin, ou même avec des lames carbure entre deux voyages chez l'affûteur. Le fabricant devrait envisager, à un prix évidemment plus élevé, une version plus élaborée, plus facile à régler et d'une plus grande rigidité. J'ai trouvé le principe de base de cette machine particulièrement intéressant. 



Poussez sur le levier du bloc-moteur pour faire pénétrer la meule le long de la face de la dent à affûter.



Une fois la dent affûtée, retirez le bloc-moteur vers l'arrière.



Meule diamant pour les dents carbure ou céramique pour les lames HSS.



Diffuseur

Métiers et passions
50, avenue du Maréchal-Foch
BP 4 – 78701 Conflans Cedex
Téléphone (numéro Azur) :
0 810 05 33 05 et 01 39 72 05 30
Courriel : ventes@metiers-et-passions.com
Site internet : www.metiers-et-passions.com

Prix

Affûteuse de lames de scie

électrique OTMT :	113,60€ TTC
Meule diamant :	22,70€ TTC
Meule céramique :	13,15€ TTC

TABLEAU TECHNIQUE

Tension nominale	230V – 50Hz
Puissance nominale	110W
Vitesse à vide	5300tr/min
Diamètre de la meule	100 mm
Diamètre maxi de lame de scie circulaire admissible	305 mm
Dimensions L x l x h	260 x 230 x 230 mm
Poids	6 kg
Meules de rechange (livrée d'origine avec deux meules)	
Pour dents carbure	Diamant, diamètre 100 mm
Pour dents HSS	Céramique, diamètre 100 mm